

4in1 機能 レーザー溶接機 1.5KW/2KW/3KW



SF - HWM



LASER WELDING HEAD

レーザー溶接ヘッド



レーザー溶接

レーザー洗浄

レーザー切断

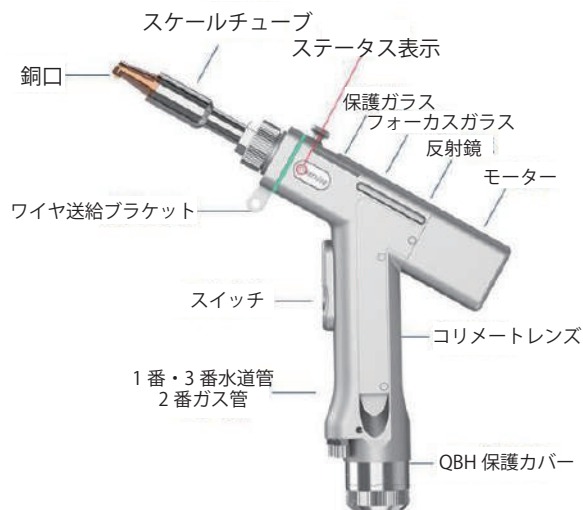
レーザー溶接ビード洗浄



TECHNICAL PARAMETERS

仕様 (SF-HWM)

レーザー出力	1500W	2000W	3000W
ワイヤ送給径	標準0.8-1.6mm		標準0.8-2mm
溶接継ぎ目の要件	自溶溶接: 板厚の15%以下、0.5mm以下 シングルフィラーワイヤ溶接≤1.2mm ダブルフィラーワイヤ溶接≤2mm		
電圧/周波数	標準三相380V 50/60HZ 2000W以下オプション単相220V 50/60HZ		
機器本体重量	220KG		265 KG
機器サイズ	954X715X980mm		1210X715X980mm
機器梱包サイズ	1400X870X1265mm		1656X870X1265mm
溶接厚さ	≤4mm	≤5mm	≤7mm
溶接ヘッドケーブル長さ	10m (ワイヤーチューブの長さは5m)		
溶接ヘッド重量	0.75KG		
総設備電力	9KW	12KW	15KW
スキャン幅 溶接	0-8mm		
スキャン幅 クリーニング	F150-0~30mm		
	F400-0~60mm		
	F800-0~120mm		
システム言語	中国語、英語、韓国語、ロシア語、日本語、ドイツ語、フランス語など		



スケールチューブ

ステータス表示

銅口

保護ガラス

フォーカスガラス

反射鏡

モーター

ワイヤ送給ブラケット

スイッチ

コリメートレンズ

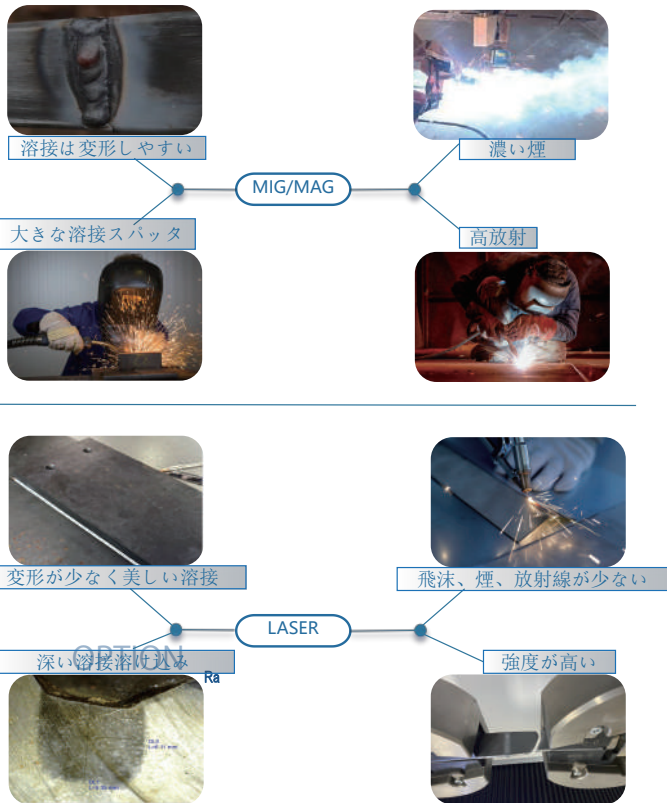
1番・3番水道管

2番ガス管

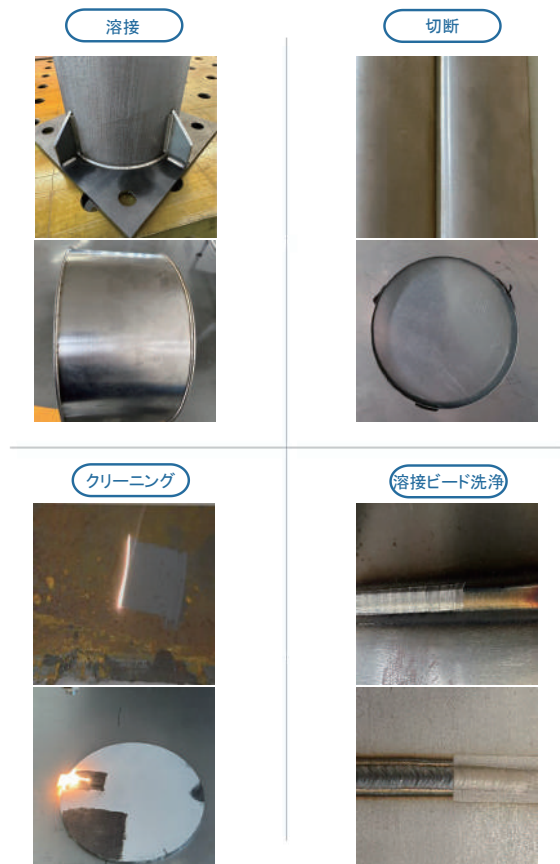
QBH 保護カバー

参数	
作業環境湿度 (%)	<70
冷却方法	水冷
適用波長	1080nm (±10nm)
適用電力	≤3000W
コリメートレンズ仕様	D16*4.5/F60
フォーカスレンズ仕様	D20*4.5/F150
反射レンズ仕様	30x14xT2
保護レンズ仕様	D18*T2
最大サポート空気圧	15Bar
焦点垂直調整範囲	±10mm
スキャン幅 - 溶接	0~8mm
スキャン幅 - クリーニング	F150-0~30mm
	F400-0~60mm
	F800-0~120mm
ヘッドの正味重量	0.75kg

Advantages of Laser Welding レーザー溶接の利点



Function Sample 4 in 1機能サンプル



PARAMETERS 4 in 1機能パラメータ

溶接モード				
モデル	材質	厚さ /mm	溶接速度 mm / s	ガス圧Mpa
SF1500HWM	ステンレス	4	10-50	0.1-0.2
SF2000HWM		5		
SF3000HWM		7		
SF1500HWM	炭素鋼	4	10-40	
SF2000HWM		5		
SF3000HWM		7		
SF1500HWM	アルミ	4	10-30	
SF2000HWM		5		
SF3000HWM		6		
溶接ビード洗浄モード				
モデル	材質	洗浄厚さ	洗浄速度㎡/h	洗浄幅
SF1500HWM	溶接ビード	≦50um	10-30	0-8mm
SF2000HWM			10-40	
SF3000HWM			10-50	
クリーニングモード				
モデル	材質	洗浄厚さ	洗浄速度㎡/h	洗浄幅
SF1500HWM	鍍	≦50um	3.5-10	120mm
SF2000HWM			5-13.5	
SF3000HWM			8-16	
SF1500HWM	メッキ	≦120um	4-6.5	
SF2000HWM			5-8	
SF3000HWM			6.5-10	
SF1500HWM	酸化層	≦100um	2.5-4	
SF2000HWM			3.5-5	
SF3000HWM			4.5-8	
切断モード				
モデル	材質	厚さ /mm	切断速度 mm / s	切断焦点
SF1500HWM	ステンレス	1	80	0
SF2000HWM		2	60	-1
SF3000HWM		3	40	-1.5
SF1500HWM	炭素鋼	1	80	0
SF2000HWM		2	60	-1
SF3000HWM		3	40	-1.5
SF1500HWM	アルミ	1	80	0
SF2000HWM		2	60	-1
SF3000HWM		3	40	-1.5

※パンフレットの記載内容は、予告なく変更あるいは製造を中止する場合がありますので、ご注文に際しては最新の情報をご確認ください。